

## Distributeur automatique de lait MOD 600

**Chambre froide pour max.3 réservoirs à lait, avec contrôle de la température et gestion des alarmes.**



**Nr. 2 réservoirs à lait 200 litres**, en acier inoxydable, amovible, pour un lavage optimum de la machine la machine, avec quatre roues fixes sous le réservoir.

Inclus :

- **1 structure en acier inoxydable** : Forte base en fer pour le déplacement avec chariot élévateur, en aluminium ou en bois, ventilation pour rafraîchissement de l'air, toit isolé, complet avec tuyaux d'écoulement, système électrique avec protections et lumières que s'allument automatiquement quand il fait nuit.
- **1 distributeur automatique de bouteilles vides en plastique ou en verre** (capacité : 200 pcs) sans systèmes de paiement.

**quantités fixes** (1 litre et 0,50 cl)

**Bec de distribution rétractable, amovible, pour un lavage optimum.**

**Zone de remplissage de bouteilles réfrigérées.**

**Jet de vapeur pour nettoyer avant chaque livraison et remplissage des cuves.**

**Imprimante** pour délivrer aux clients des reçus avec les données sur le lait, sur l'entreprise qui le produit, sur la date d'expiration du lait, etc.

**Alimentation électrique** : 230Vac/50Hz 1500W max (D-Fresh exclu).

Longueur	Profondeur	Hauteur	Poids
3 700 mm	2 450 mm	2 545 mm	1 850 kg

## Caractéristiques techniques

Le réservoir est équipé de :

- Un couvercle avec une fermeture hermétique avec double pale pour l'agitation mécanique
- Un moteur pour l'agitateur
- Une pompe de dosage du lait fixés sur le réservoir.

Système de lavage prévu :

- Manuelle
- Semi-automatique (avec l'achat séparé de la pompe appropriée)
- Entièrement automatique CIP (avec l'achat séparé de l'installation spécial CIP).

Le distributeur est complété par une cuve de collecte des résidus en acier inoxydable soudé directement sur le réservoir et de tuyaux pour le lait, eux aussi amovible pour un nettoyage optimum.